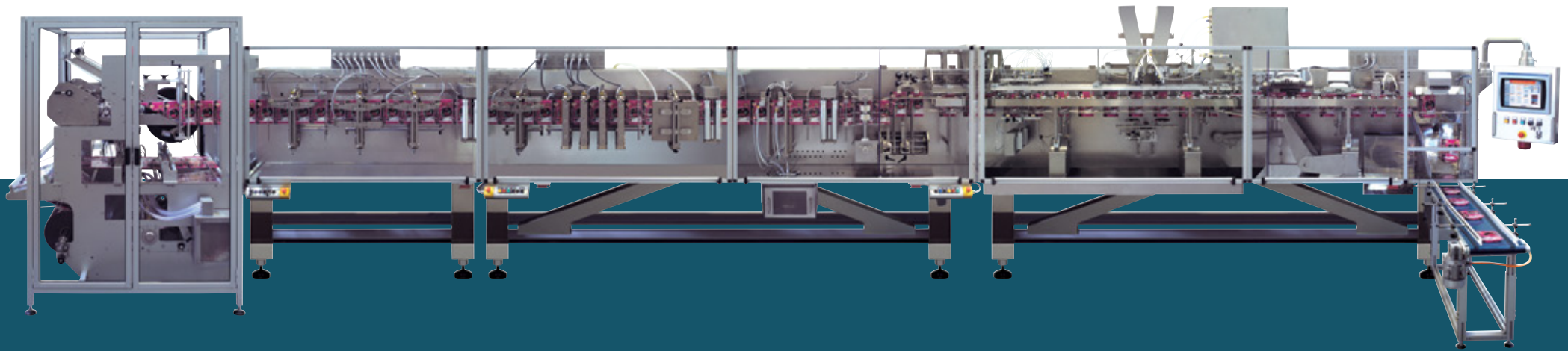


S|360



Disponibilidad, Rendimiento y Calidad,

son los tres pilares sobre los que se ha desarrollado la nueva SI-360, diseñada para maximizar la Eficiencia Global del Equipo (O.E.E.).

La nueva SI convierte el cambio de formato en un proceso controlado, guiando al operador y no dejando espacio a la improvisación.

Puede estar equipada para trabajar en Cuadruplex con producciones de 240 sobres por minuto y con un cambio de formato, pasar a operar en Triplex con un formato mayor.

Availability, Performance and Quality:

The three pillars for the development of the new SI-360, designed to maximise Overall Equipment Effectiveness.

The new SI turns changing format into a controlled process by guiding the operator and leaving no room for improvisation.

The machine may be equipped to work in quadruplex at production rates of 240 pouches per minute and with format change thereafter to operate in triplex with a larger format.

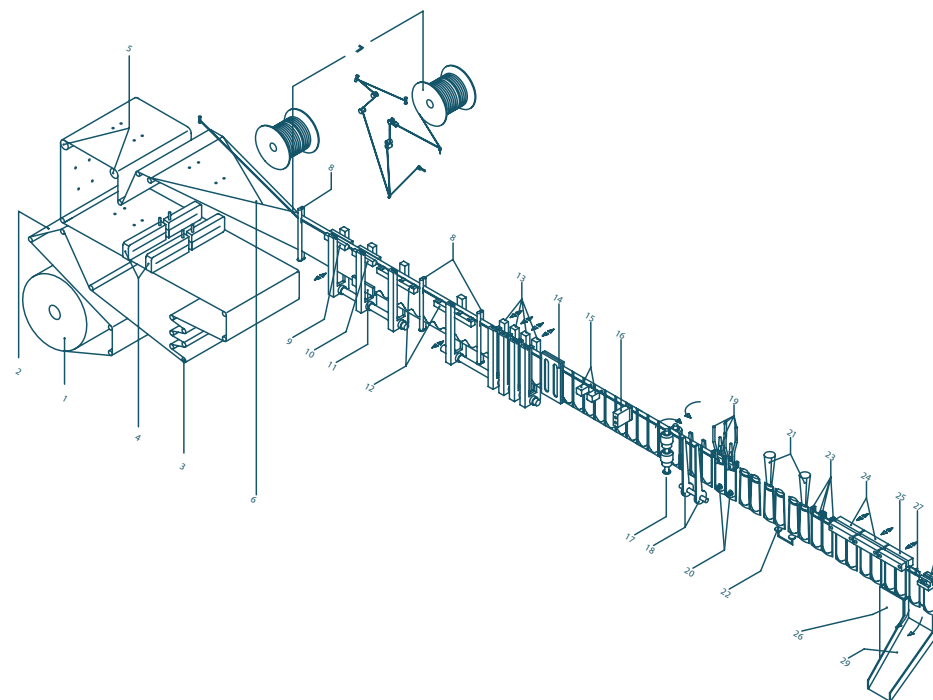
S|360

Datos técnicos *Technical data*

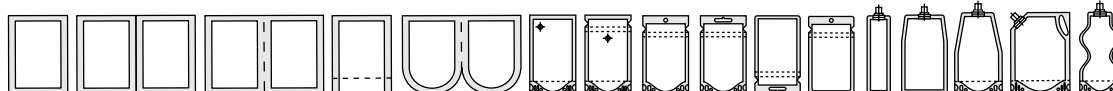
		S 360		
		DUPLEX	TRIPLEX	CUADRUPLIX
FORMATO SOBRE (A x H x F) / POUCH FORMAT (W x H x G)	MIN. (mm)	120 x 110 x 30	85 x 110 x 30	85 x 110 x 30
	MAX. (mm)	180 x 310 x 90	120 x 310 x 60	90 x 310 x 45
VOLUMEN (con fondo) / VOLUME (with gusset)	MAX. (cc.)	1500	500	200
VELOCIDAD (sobres/min) / OUTPUT (pouches/min)	Hasta / Up to:	120	180	240
MATERIAL ENVASE / FILM MATERIAL		TERMOSELLABLE/HEATSEALABLE		
DIM. BOBINA / REEL DIMENTIONS (mm)	DIAM. MAX.	600		
	ANCHO MAX. WIDTH	745		
	NUCLEO / CORE DIAM.	Estándar/Standard: 152 mm. Opcional /Optional: 70 mm.		
DATOS ELECTRICOS / ELECTRICAL DATA		220,380,440 V / 50,60 Hz		
MEDIDAS MAQUINA / MACHINE DIMENTIONS	(mm; L x A x H)	10000 x 2075 x 2420		
PESO NETO / NET WEIGHT	Kg (aprox.)	8600		

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas sin previo aviso. We reserve the right to introduce technical modifications without previous notice.

1. Bobina / Reel
2. Empalme bobina / Splicing table
3. Desenrollador / Unwinder
4. Perforador de fondo / Gusset perforator
5. Alineador de banda / Reel edge aligner
6. Triángulo formador / Forming triangle
7. Desbobinador zipper / Zipper unwinder
8. Guías papel / Film guides
9. Soldador horizontal zipper / Zipper sealer
10. Refrigerador zipper / Zipper cooler
11. Soldador inferior / Bottom seal
12. Soldador punteador zipper / Zipper crushing
13. Soldadores verticales / Vertical seals
14. Planchador / Cooling plate
15. Muesca desgarre / Tear notch
16. Fococélula / Photocell
17. Arrastre por rodillos servomot / Servo rollers for film transport
18. Tijera / Cutting
19. Abertura del sobre / Pouch opening
20. Abertura fondo sobre / Bottom opening
21. Estaciones de dosificado / Filling stations
22. Vibrador de fondo / Bottom vibrator
23. Estirado estático / Pouch stretching
24. Soldadura superior / Top seal
25. Soldadura refrigeradora / Top cooling
26. Rechace sobre / Reject ramp
27. Cerrador zipper / Zipper closing
28. Pinza sobre / Pouch holding
29. Rampa salida / Outler ramp



Tipos de sobre Standard pouches



VOLPAK, S.A.U.
Pol. Ind. Can Vinyalets c/ Can Vinyalets, 4
E-08130 Santa Perpètua (Barcelona), Spain
Tel. +34 93 544 67 00 Fax. +34 93 574 11 36
E-mail: main@volpak.com

VOLPAK NORTH AMERICA
501 Southlake Boulevard
Richmond, VA 23236
Tel. 1 804 7946688
Fax. 1 804 7946187

VOLPAK ARGENTINA
Av. Juan B. Justo, 5855
7600 Mar del Plata
Tel. 54 223 4784476
Fax. 54 223 4784477

VOLPAK INDIA
Plot No. 49, 50, Gat No. 343,
Next to HP Gas Warehouse,
Chakan - Talegaon Rd, Mahalunge Ingle, Khed
Pune - 410 501, Maharashtra State
Tel. +912135615900 Fax. +912135615911

